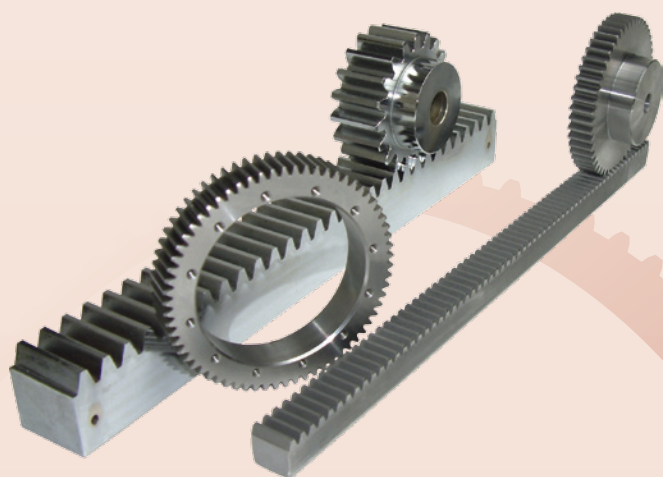
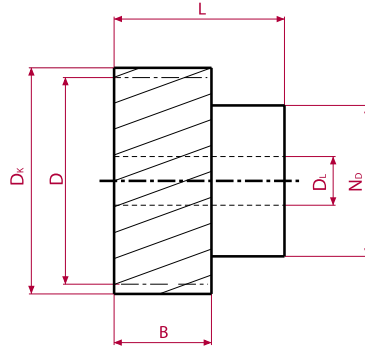


# Antriebstechnik

## **HIGH***flex* Stirnräder

schrägverzahnt gehärtet geschliffen





## **HIGHflex** Stirnräder Modul 2

G&G Bestell-Nr.	Zz	B	D	D <sub>K</sub>	D <sub>L</sub>	L	N <sub>D</sub>
413-020-0020	20	25	42,44	46,44	15	55	30
413-020-0025	25	25	53,05	57,05	15	55	44
413-020-0030	30	25	63,66	67,66	15	55	50
413-020-0032	32	25	67,91	71,91	15	55	55
413-020-0040	40	25	84,88	88,88	15	55	70

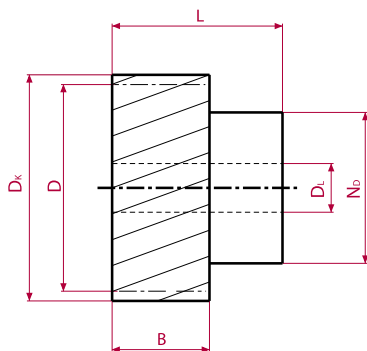
schrägverzahnt  
links steigend 19° 31' 42''  
Eingriffswinkel 20°

Material 20MnCr5 ( 1.7147 ) aufgekocht  
Verzahnung induktiv gehärtet auf ca. 60 HRC  
geschliffen auf 7e25

Die Härtung erfolgt werksseitig nur im Bereich der Verzahnung. Mechanische Bearbeitung (Bohrung, Nut & Nabe abdrehen) nachträglich jederzeit möglich.

Einsatz zusammen mit folgenden Zahnstangen möglich:

443-020-0105      443-020-0205  
443-020-0110      443-020-0210



## **HIGHflex** Stirnräder Modul 3

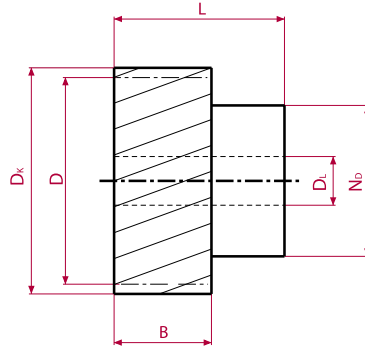
G&G Bestell-Nr.	Zz	B	D	D <sub>K</sub>	D <sub>L</sub>	L	N <sub>D</sub>
413-030-0020	20	30	63,66	69,66	18	60	50
413-030-0022	22	30	70,03	76,03	18	60	55
413-030-0025	25	30	79,58	85,58	18	60	62

schrägverzahnt  
links steigend 19° 31' 42"  
Eingriffswinkel 20°

Material 20MnCr5 ( 1.7147 ) aufgekocht  
Verzahnung induktiv gehärtet auf ca. 60 HRC  
geschliffen auf 7e25

Die Härtung erfolgt werksseitig nur im Bereich der Verzahnung. Mechanische Bearbeitung (Bohrung, Nut & Nabe abdrehen) nachträglich jederzeit möglich.

Einsatz zusammen mit folgenden Zahnstangen möglich:  
443-030-0105      443-030-0205  
443-030-0110      443-030-0210



## **HIGHflex** Stirnräder Modul 4

G&G Bestell-Nr.	Zz	B	D	D <sub>K</sub>	D <sub>L</sub>	L	N <sub>D</sub>
413-040-0015	15	40	63,66	71,66	20	70	52
413-040-0020	20	40	84,88	92,88	20	70	62
413-040-0025	25	40	106,1	114,1	20	70	80

schrägverzahnt  
links steigend 19° 31' 42''  
Eingriffswinkel 20°

Material 20MnCr5 ( 1.7147 ) aufgekocht  
Verzahnung induktiv gehärtet auf ca. 60 HRC  
geschliffen auf 7e25

Die Härtung erfolgt werksseitig nur im Bereich der Verzahnung. Mechanische Bearbeitung (Bohrung, Nut & Nabe abdrehen) nachträglich jederzeit möglich.

Einsatz zusammen mit folgenden Zahnstangen möglich:  
443-040-0105      443-040-0205  
443-040-0110      443-040-0210